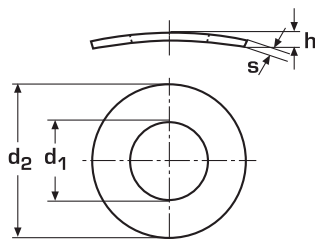


DIN 137A

PN 82037



Podkładka falista
Forma A
A2

d1	dla gwintu	d2	h min.	h max.	s	
1,5	M 1,4	3,0	0,40	0,80	0,25	1000
1,8	M 1,6	4,0	0,45	0,90	0,25	1000
2,2	M 2	4,5	0,50	1,00	0,30	1000
2,5	M 2,3	5,0	0,50	1,00	0,30	1000
2,6	M 2,5	5,5	0,55	1,10	0,30	1000
2,8	M 2,6	5,5	0,55	1,10	0,30	1000
3,2	M 3	6,0	0,65	1,30	0,40	1000
3,7	M 3,5	7,0	0,70	1,40	0,40	1000
4,3	M 4	8,0	0,80	1,60	0,50	1000
5,3	M 5	10,0	0,90	1,80	0,50	1000
6,4	M 6	11,0	1,10	2,20	0,50	500
7,4	M 7	12,0	1,20	2,40	0,50	500
8,4	M 8	15,0	1,70	3,40	0,50	500
10,5	M 10	18,0	2,00	4,00	0,80	500